



COMUNICAZIONE DI AVVENUTA VERIFICA PERIODICA DEL SISTEMA DI PROTEZIONE DI INTERFACCIA DELL'IMPIANTO DI PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA CONNESSO IN MT

Il sottoscritto

Nome _____ Cognome _____,
Nato a _____, Provincia _____, il ____/____/____,
Codice Fiscale _____,
Residente in _____, via _____,
Comune _____, Provincia _____, CAP _____,
di seguito anche Utente attivo, in qualità di (*barrare l'opzione corrispondente*):

- titolare/avente la disponibilità dell'impianto di produzione di energia elettrica di seguito identificato
- in qualità di _____
del/della (società/impresa/ente/associazione/condominio, ecc.) _____,
con sede in _____,
Codice Fiscale _____,
partita IVA _____, pec _____
titolare/avente la disponibilità dell'impianto di produzione di energia elettrica di seguito identificato

relativamente all'impianto di produzione con le seguenti caratteristiche:

Codice POD del punto di connessione alla rete: _____
Codice CENSIMP rilasciato dalla procedura GAUDI : _____
Indirizzo: _____
Comune: _____ Provincia di _____
Tensione di collegamento alla rete: _____ kV
Potenza nominale totale installata¹: _____ [kW/kVA]
Fonte primaria per la produzione di energia elettrica: _____

COMUNICA

che in data _____ sono state effettuate le verifiche con cassetta prova relè, previste dalle Norme CEI applicabili, del/i sistema/i di protezione di interfaccia.

¹ Indicare la potenza nominale dell'impianto di produzione scelta tra kW o kVA in base alla tipologia

DICHIARA

(ai sensi degli artt. 46 e 47 DPR 28/12/2000 n. 445, con la consapevolezza delle responsabilità e delle sanzioni previste dall'art. 76 del sopra citato DPR)

di impegnarsi ad eseguire i controlli necessari ed una adeguata manutenzione dei propri impianti, secondo quanto previsto dalle norme CEI, al fine di non degradare la qualità del servizio e non recare disturbo alla sicurezza della rete.

La norma CEI 0-16 prevede che la funzionalità del sistema di protezione di interfaccia (SPI) sia verificata dall'Utente Attivo periodicamente²:

- ogni anno, verificando visivamente le regolazioni delle protezioni e riportando il risultato su una apposita "Scheda di Manutenzione"
- ogni 5 anni, verificando mediante cassetta prova relè tutte le funzionalità delle protezioni, incluso il tempo di apertura degli interruttori.

Caratteristiche del Sistema di Protezione di Interfaccia (SPI)

Il Sistema di Protezione di Interfaccia (SPI) dell'impianto di produzione identificato nel paragrafo di cui sopra, presenta le seguenti caratteristiche:

Numero SPI: _____

SPI n.	Marca	Modello	Matricola	Firmware	Software

Tabella riduttori associati al SPI

SPI n.	Marca	Modello	Tipo	Rapporto	Classe	Prestazione ³

² nel caso di impianti di produzione connessi in media tensione di potenza nominale superiore a 11,08 kW

³ non valida per TV-NI

Verifica SPI impianto di produzione connesso a POD _____

Di seguito si indicano i riferimenti del produttore per l'invio delle comunicazioni da parte di ASSM relative all'impianto di produzione di energia elettrica identificato nel paragrafo di cui sopra:

Destinatario: _____

Indirizzo PEC: _____

Indirizzo di spedizione: _____

In allegato trasmette i seguenti documenti:

- N. ____ scheda/e informazioni circa la verifica della funzionalità e delle regolazioni del SPI
(una scheda per ogni SPI)
- N. ____ rapporto/i di prova, siglato/i a cura del dichiarante, che riporti marca modello e matricola del SPI *(un rapporto per ogni SPI)*
- Copia documento di identità valido del tecnico dichiarante

TIMBRO e FIRMA per l'Utente attivo
(titolare o legale rappresentante)

Data _____
